



Desmopan 795 U

700 品级系列, 碳酸酯类 / 邵氏硬度 D 45 - 49

injection molding grade; with special UV stabilizers; good hydrolysis and microbial resistance; short cycle times; Application; Ear-tags

ARCE

| 性能 | 测试条件 | 单位 | 标准 | 数值 | |
|----|------|----|----|--------|------------|
| | | | | drying | annealed - |

according to specifications

机械性能

| 性能 | 测试条件 | 单位 | 标准 | drying | annealed - |
|---------------|--------------|-----------------|-------------------------|--------|------------|
| C 邵氏硬度 A | 1s | - | DIN ISO 7619-1 | | 94 |
| C 邵氏硬度 D | 1s | - | DIN ISO 7619-1 | | 46 |
| C 最终拉伸强度 | 200 mm/min | MPa | DIN 53504 | | 49.3 |
| C 断裂应变 | 200 mm/min | % | DIN 53504 | | 449 |
| C 10% 应变时的应力 | 200 mm/min | MPa | DIN 53504 | | 7.3 |
| C 50% 应变时的应力 | 200 mm/min | MPa | DIN 53504 | | 12.0 |
| C 100% 应变时的应力 | 200 mm/min | MPa | DIN 53504 | | 14.2 |
| C 300% 应变时的应力 | 200 mm/min | MPa | DIN 53504 | | 32.1 |
| C 压缩率 | 24 h; 70 ° C | % | DIN ISO 815-1, Method A | | 45 |
| C 压缩率 | 72 h; 23 ° C | % | DIN ISO 815-1 | | 22 |
| C 压缩率 | 24 h; 70 ° C | % | DIN ISO 815-1, Method C | | 29 |
| C 耐磨性 | | mm ³ | ISO 4649 method A | | 25 |
| C 回弹力 | | % | ISO 4662 | | 32 |
| C 撕裂强度 | 500 mm/min | kN/m | ISO 34-1 | | 102 |

热性质

| 性能 | 测试条件 | 单位 | 标准 | drying | annealed - |
|----------|---------|-----|----------------|--------|------------|
| C 拉伸储能模量 | -20 ° C | MPa | ISO 6721-1, -4 | | 1040 |
| C 拉伸储能模量 | 60 ° C | MPa | ISO 6721-1, -4 | | 51 |

其他性能 (23 ° C)

| 性能 | 测试条件 | 单位 | 标准 | drying | annealed - |
|------|------|-------------------|------------|--------|------------|
| C 密度 | | kg/m ³ | ISO 1183-1 | | 1200 |

建议成型工艺参数说明:

| 性能 | 测试条件 | 单位 | 标准 | drying | annealed - |
|------------------------------|------|----|----|-----------|------------|
| C 注塑-熔体温度 | | °C | - | 210 - 230 | |
| C 注塑-模具温度 | | °C | - | | 20 - 40 |
| C Maximum drying temperature | | °C | - | | 100 |

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则